

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรฐานป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการ LANCASTER HOTEL ตั้งอยู่ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร

## ภาคผนวก ง.

สำเนาบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบบำบัดน้ำ

## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม แลงคาสเตอร์ กรุงเทพ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 1777

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : เพชรบุรีตัดใหม่

แขวง/ตำบล : บางกะปิ

เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 02-262-8000

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 230

สังกัด : &lt; สังกัด &gt;

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 188/2565

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 15/10/2570

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มกราคม พ.ศ. 2569  
 มที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ ภาสกร สารสินธุ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

## 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ Sequencing Batch Reactor

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

200.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ X ] เครื่องสูบลตะกอน

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำฝั่งถนนเพชรบุรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด เวียนกลับเข้าระบบ+สูบกำจัด(ถ้าจำเป็น)

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- |   |  |
|---|--|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)        | 22,320.000 หน่วย   |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) | 5,192.000 ลบ.ม.  |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)        | 4,004.800 ลบ.ม.  |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย                  | <input checked="" type="checkbox"/> ระบายทุกวัน                      |
|   | <input type="checkbox"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย)      วัน |
|   | <input type="checkbox"/> ไม่ระบายเลย                                 |

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้      ปริมาณ หน่วย  
1. คลอรีนน้ำ หรือ โซเดียมไฮโปคลอไรต์ ความเข้มข้น 10%      155.000 ลิตร

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- |                  |  |                                  |
|------------------|--|----------------------------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ    | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ    | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลำตัว  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -

- คำเตือน
1. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
  2. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

## รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม แลงคาสเตอร์ กรุงเทพ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 1777

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : เพชรบุรีตัดใหม่

แขวง/ตำบล : บางกะปิ

เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 02-262-8000

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 230

สังกัด : &lt; สังกัด &gt;

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 188/2565

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 15/10/2570

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ ภาสกร สาครสินธุ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

## 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ Sequencing Batch Reactor

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

200.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ X ] เครื่องสูบลม

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำฝังถนนเพชรบุรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด เวียนกลับเข้าระบบ+สูบลำกำจัด(ถ้าจำเป็น)

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- |   |                                     |                                    |                                  |
|---|-------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)                  |                                     | 840.000 หน่วย                      |                                  |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)           |                                     | 5,439.000 ลบ.ม.                    |                                  |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)                  |                                     | 4,351.200 ลบ.ม.                    |                                  |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย                            | <input checked="" type="checkbox"/> | ระบายทุกวัน                        |                                  |
|   | <input type="checkbox"/>            | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน                              |
|   | <input type="checkbox"/>            | ไม่ระบายเลย                        |                                  |
| (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้                         |                                     |                                    | ปริมาณ หน่วย                     |
| 1. คลอรีนน้ำ หรือ โซเดียมไฮโปคลอไรต์ ความเข้มข้น 10%              |                                     |                                    | 0.000 กิโลกรัม                   |
| (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย                                   |                                     |                                    |                                  |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย  | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ                               | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ   | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ                               | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ   | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ                               | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลำตะกอน   | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ                               | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด |                                     | 0.00 กิโลกรัม                      |                                  |
| (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -                                |                                     |                                    |                                  |

- คำเตือน
- เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
  - ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม แลงคาสเตอร์ กรุงเทพฯ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 1777

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : เพชรบุรีตัดใหม่

แขวง/ตำบล : บางกะปิ

เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 02-262-8000

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 230

สังกัด : &lt; สังกัด &gt;

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 188/2565

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 15/10/2570

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มีนาคม พ.ศ. 2569 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ ภาสกร สารสินธุ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ Sequencing Batch Reactor

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

200.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

 แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

 เครื่องสูบน้ำ ระบบเติมอากาศ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย เครื่องกวน/ผสมสารเคมี เครื่องสูบลตะกอน อื่นๆ อื่นๆ อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำฝั่งถนนเพชรบุรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด เวียนกลับเข้าระบบ+สูบกำจัด(ถ้าจำเป็น)

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- |   |   |
|---|---|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)                  | 300.700 หน่วย                                   |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)           | 5,542.000 ลบ.ม.                                 |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)                  | 4,433.600 ลบ.ม.                                 |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย                            | [ X ] ระบายทุกวัน                               |
|   | [ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย)      วัน |
|   | [ ] ไม่ระบายเลย                                 |
| (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้                         | ปริมาณ หน่วย                                    |
| 1. คลอรีนน้ำ หรือ โซเดียมไฮโปคลอไรต์ ความเข้มข้น 10%              | 1,550.000 ลิตร                                  |
| (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย                                   |   |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย  | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องสูบน้ำ   | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| ระบบเติมอากาศ   | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| เครื่องสูบตะกอน   | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ                          |
| (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด | 0.00 กิโลกรัม                                   |
| (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -                                |   |

- คำเตือน
- เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
  - ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม แลงคาสเตอร์ กรุงเทพ  
 แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 1777 หมู่ที่ : ซอย :  
 ถนน : เพชรบุรีตัดใหม่ แขวง/ตำบล : บางกะปิ เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง  
 จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 02-262-8000 โทรสาร :  
 มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ  
 ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม  
 ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 230  
 สังกัด : < สังกัด >

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 188/2565 ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย หมดอายุ : 15/10/2570

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน เมษายน พ.ศ. 2569  
 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ ภาสกร สาครสินธุ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย  
 ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_  
 ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย  
 ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_  
 ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

- (1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย  
 1. อื่นๆ ระบุ Sequencing Batch Reactor

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย  
 200.00 ลบ.ม./วัน

- (2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน  
 [ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)
- (3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] เครื่องสูบน้ำ [ X ] ระบบเติมอากาศ  
 [ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี  
 [ X ] เครื่องสูบลม [ ] อื่นๆ  
 [ ] อื่นๆ  
 [ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำฝังถนนเพชรบุรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด เวียนกลับเข้าระบบ+สูบลำกัด(ถ้าจำเป็น)

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 9,700.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 5,472.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 4,377.600 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- |       |                                    |     |
|-------|------------------------------------|-----|
| [ X ] | ระบายทุกวัน                        |     |
| [ ]   | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| [ ]   | ไม่ระบายเลย                        |     |

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

	ปริมาณ	หน่วย
1. คลอรีนน้ำ หรือ โซเดียมไฮโปคลอไรต์ ความเข้มข้น 10%	1,500.000	ลิตร

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- |                  |       |      |     |         |
|------------------|-------|------|-----|---------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [ X ] | ปกติ | [ ] | ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ    | [ X ] | ปกติ | [ ] | ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ    | [ X ] | ปกติ | [ ] | ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลตะกอน | [ X ] | ปกติ | [ ] | ผิดปกติ |

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -

- คำเตือน
1. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
  2. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม แลงคาสเตอร์ กรุงเทพฯ  
 แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 1777 หมู่ที่ : ซอย :  
 ถนน : เพชรบุรีตัดใหม่ แขวง/ตำบล : บางกะปิ เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง  
 จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 02-262-8000 โทรสาร :  
 มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ  
 ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 230

สังกัด : < สังกัด >

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 188/2565 ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย หมดอายุ : 15/10/2570

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2569  
 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ ภาสกร สาครสินธุ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย  
 ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_  
 ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย  
 ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_  
 ออกให้โดย \_\_\_\_\_

### 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

- (1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย  
 1. อื่นๆ ระบุ Sequencing Batch Reactor

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย  
 200.00 ลบ.ม./วัน

- (2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน  
 แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

- (3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

เครื่องสูบน้ำ                       ระบบเติมอากาศ  
 เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย         เครื่องกวน/ผสมสารเคมี  
 เครื่องสูบลม                         อื่นๆ  
 อื่นๆ  
 อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำฝังถนนเพชรบุรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด เวียนกลับเข้าระบบ+สูบกำจัด(ถ้าจำเป็น)

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 9,700.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 5,031.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 4,024.800 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ระบายทุกวัน  
[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน  
[ ] ไม่ระบายเลย
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย  
1. คลอรีนน้ำ หรือ โซเดียมไฮโปคลอไรต์ ความเข้มข้น 10% 1,550.000 กิโลกรัม
- (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
- |                  |            |             |
|------------------|------------|-------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [ X ] ปกติ | [ ] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ    | [ X ] ปกติ | [ ] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ    | [ X ] ปกติ | [ ] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบตะกอน  | [ X ] ปกติ | [ ] ผิดปกติ |
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม แลงคาสเตอร์ กรุงเทพ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 1777

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : เพชรบุรีตัดใหม่

แขวง/ตำบล : บางกะปิ

เขต/ตำบล : เขตห้วยขวาง

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 02-262-8000

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 230

สังกัด : &lt; สังกัด &gt;

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 188/2565

ออกให้โดย : กระทรวงมหาดไทย

หมดอายุ : 15/10/2570

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2569 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ ภาสกร สารสินธุ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

## 2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ Sequencing Batch Reactor

200.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

 แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

 เครื่องสูบน้ำ ระบบเติมอากาศ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย เครื่องกวน/ผสมสารเคมี เครื่องสูบลูกอม อื่นๆ อื่นๆ อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำฝั่งถนนเพชรบุรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด เวียนกลับเข้าระบบ+สูบกำจัด(ถ้าจำเป็น)

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- |   |   |
|---|---|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)                  | 9,700.000 หน่วย   |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)           | 5,065.000 ลบ.ม.   |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)                  | 4,052.800 ลบ.ม.   |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย                            | <input checked="" type="checkbox"/> ระบายทุกวัน                           |
|   | <input type="checkbox"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย)      วัน      |
|   | <input type="checkbox"/> ไม่ระบายเลย                                      |
| (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้                         | ปริมาณ หน่วย  |
| 1. คลอรีนน้ำ หรือ โซเดียมไฮโปคลอไรต์ ความเข้มข้น 10%              | 1,550.000 กิโลกรัม  |
| (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย                                   |   |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย  | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| เครื่องสูบตะกอน   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |
| (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด | 0.00 กิโลกรัม   |
| (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -                                |   |

- คำเตือน
- เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
  - ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

## ภาคผนวก จ.

### ตำแหน่งที่กักตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบต, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ขูดขารต์แบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	499	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปล่อยน้ำกลับลง Tank	/	
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่าง ๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ความดัน	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	7.6	psi , Water temp
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	165	psi
- ความดังของเสียง	95	ในห้อง dBA , นอกห้อง 92 dBA
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	498	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	50.9	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	169	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor กอน

Approved By Chief Eng / Asst ศิลา

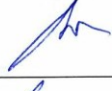
DATE 15/2/69

DATE 15/2/69

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชูตชาร์ตแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	/	12.5 ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Actu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank	/	
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่าง ๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ควินต้า	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	60	psi , Water temp 97 C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	106	psi
- ความดังของเสียง	95	ในห้อง dBA , นอกห้อง 10 dBA
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	193	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	60.4	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	106	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor 

Approved By Chief Eng / Asst 

DATE 22/3/69

DATE 22/3/69

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ชุดชาร์จแบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่	✓	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	490	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปล่อน้ำกลับลง Tank		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	✓	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่าง ๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ควินต้า	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	75	psi , Water temp 95 C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	157	psi
- ความดังของเสียง	95	ในห้อง dBA , นอกห้อง 90 dBA
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	489	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	60.2	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	158	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง		

By Supervisor ซันต์กลั

Approved By Chief Eng / Asst Esse

DATE 18/4/69

DATE 18/4/69

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชุดชาร์จแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		4.85 ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Actu Test โดยเปิด Valve ปลดน้ำกลับลง Tank		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ความดัน	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700 RPM	
- Oil Pressure	70 psi	Water temp 95 C'
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	162 psi	
- ความดังของเสียง	ในห้อง .....dBA , นอกห้อง .....dBA	
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	484 ลิตร	
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	60.7 ชั่วโมง	
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	162 psi	
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor อดิศักดิ์

Approved By Chief Eng / Asst คณิศร

DATE 23/5/69

DATE 23/5/69

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชุดชาร์ตแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	481	ลิตร
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	/	
- ไส้กรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	/	
- ไส้กรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณถังหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Actu Test โดยเปิด Valve ปลดอยน้ำกลับลง Tank	/	
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- คิวินต้า	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	70	psi , Water temp 135 C°
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	164	psi
- ความดังของเสียง	ในห้อง	dBA , นอกห้อง dBA
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	480	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	71	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	164	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร		
- ความสะอาดของห้องเครื่อง		

By Supervisor อนุชิต อนุชิต

Approved By Chief Eng / Asst วิภา

DATE 27/6/69

DATE 27/6/69

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรฐานป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการ LANCASTER HOTEL ตั้งอยู่ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร

## ภาคผนวก ฉ.

### ตำแหน่งที่กักตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง

# LANCASTER

BANGKOK

การตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator)

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชุดขารต์แบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	/	๗๐ ลิตร
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	/	
- ไล์กรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	/	
- ไล์กรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Generator		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ควินต้า	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- Voltage L-L ..... 4๐2 ..... V , L-N ..... 232 ..... V		
- Freequency ..... 50 ..... Herz , ..... 149๕ ..... RPM		
- Oil Pressure ..... ๗๕ ..... psi , Water temp ..... ๕๕ ..... C		
- ความดังของเสียง ในห้อง ..... ๙๔ ..... dBA , นอกห้อง ..... ๙๐ ..... dBA		
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- บันทึกระดับน้ำมันใน TANK ..... ๙๕๙ ..... ลิตร		
- บันทึกชั่วโมงการทำงานของเครื่อง ..... 1๐๗.1 ..... ชั่วโมง		
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	/	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor



Approved By Chief Eng / Asst



DATE

10/๐๗/๖๙.

DATE

1๐/๗/๖๙



# LANCASTER BANGKOK

## การตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator)

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชุดชาร์จแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		..... 149.5 ..... ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ไส้กรองน้ำมัน Oil Filter	/	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ไส้กรองอากาศ Air Filter	/	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
<b>ระบบ Generator</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
<b>ตรวจสอบระหว่างเดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ความดัน	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- Voltage L-L ..... 398 ..... V , L-N ..... 230 ..... V		
- Frequency ..... 50 ..... Herz , ..... 1499 ..... RPM		
- Oil Pressure ..... 88 ..... psi , Water temp ..... 77 ..... F		
- ความดังของเสียง ในห้อง ..... 94 ..... dBA , นอกห้อง ..... 90 ..... dBA		
<b>ตรวจสอบหลังจากหยุดเดินเครื่อง</b>		
- บันทึกระดับน้ำมันใน TANK ..... 149.4 ..... ลิตร		
- บันทึกชั่วโมงการทำงานของเครื่อง ..... 108.3 ..... ชั่วโมง		
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>		
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor

Approved By Chief Eng / Asst

DATE 15/3/69

DATE 16/3/69

# LANCASTER BANGKOK

## การตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator)

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ชุดชาร์จแบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่	✓	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	✓	1490 ลิตร
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
<b>ระบบน้ำหม้อหุงต้ม</b>		
- ระดับน้ำหม้อหุงต้ม	✓	
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
<b>ระบบ Generator</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- คิวินต้า	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- Voltage L - L ..... 400 ..... V , L - N ..... 240 ..... V		
- Freequency ..... 50.0 ..... Herz , 1498 ..... RPM		
- Oil Pressure ..... 77 ..... psi , Water temp ..... 100 ..... F		
- ความดังของเสียง ในห้อง ..... dBA , นอกห้อง ..... dBA		
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- บันทึกระดับน้ำมันใน TANK ..... 1489 ..... ลิตร		
- บันทึกชั่วโมงการทำงานของเครื่อง ..... 108.7 ..... ชั่วโมง		
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>		เรียบร้อยดี
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor ธีรศักดิ์

Approved By Chief Eng / Asst Chas

DATE 18/4/69

DATE 18/4/69

# LANCASTER

BANGKOK

การตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator)

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบต, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชุดชาร์จแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	1486 ลิตร	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Generator		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่าง ๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ควันดำ	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- Voltage L-L .....V , L-N .....V	299 , 230	
- Freequency .....Herz , .....RPM	50.0 , 1498	
- Oil Pressure .....psi , Water temp .....F	72 , 100	
- ความดังของเสียง ในห้อง .....dBA , นอกห้อง .....dBA		
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- บันทึกระดับน้ำมันใน TANK	1485 ลิตร	
- บันทึกชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	109.4 ชั่วโมง	
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

\* เปลี่ยน ก๊าซ ซีเมนต์ 10 ร้อย + 10 ร้อย.  
\* เปลี่ยน ทารบ ดีเซล

By Supervisor ฉัตรกฤ

Approved By Chief Eng / Asst 17/5/69

DATE 17/5/69

DATE 17/5/69

# LANCASTER

BANGKOK

## การตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator)

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>			
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>			
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/		
- ชุดชาร์จแบตเตอรี่	/		
- แรงดันแบตเตอรี่	/		
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>			
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		1482 ลิตร	
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	/		
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/		
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>			
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/		
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	/		
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/		
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>			
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/		
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/		
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/		
<b>ระบบ Generator</b>			
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/		
- ระบบ Control, Auto/Manual	/		
- Emergency Stop	/		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>			
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/		
- ควันดำ	/		
- การสั่นของเครื่อง	/		
- Voltage L-L ..... 410 ..... V , L-N ..... 232 ..... V			หมายเหตุ :
- Frequency ..... 50 ..... Herz , ..... 1498 ..... RPM			
- Oil Pressure ..... 78 ..... psi , Water temp ..... 99 ..... F			
- ความดังของเสียง ในห้อง ..... dBA , นอกห้อง ..... dBA			
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>			
- บันทึกระดับน้ำมันใน TANK ..... 1481 ..... ลิตร			
- บันทึกชั่วโมงการทำงานของเครื่อง ..... 1098 ..... ชั่วโมง			
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>		<b>เรียบร้อยดี</b>	<b>ดี</b>
- ความสะอาดของเครื่องจักร			
- ความสะอาดของห้องเครื่อง			

By Supervisor ดิถีพภา  
DATE 14/6/69

Approved By Chief Eng / Asst ดิถีพภา  
DATE 14/6/69